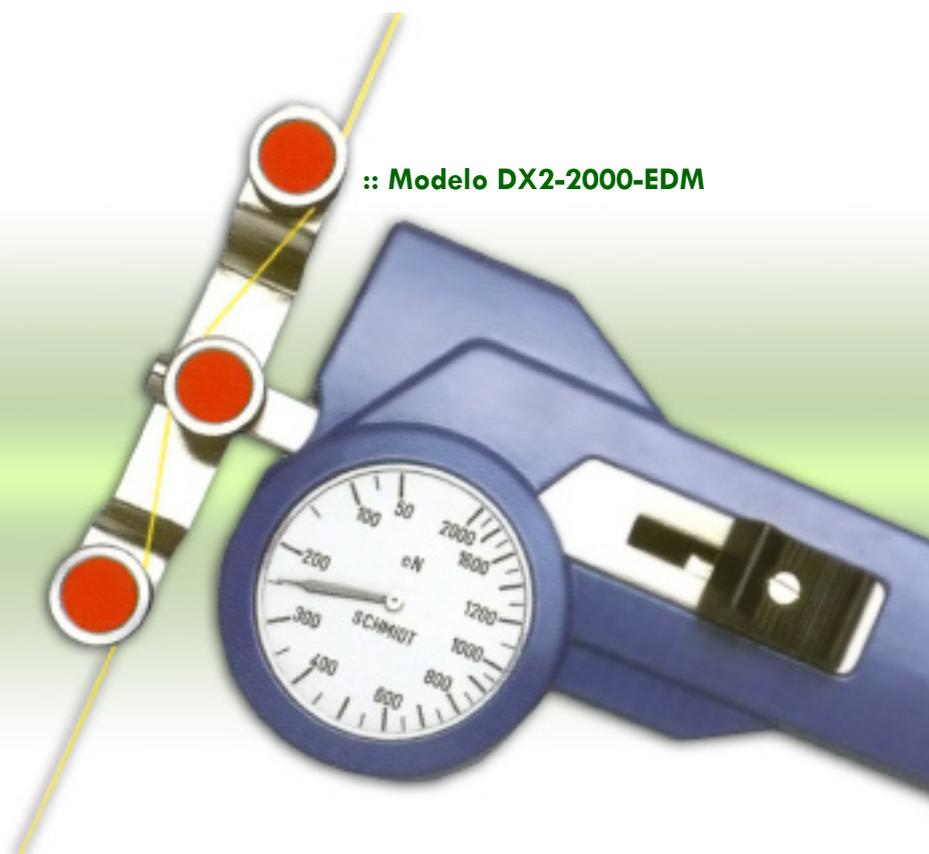


SCHMIDT
control instruments
representação exclusiva



:: Modelo DX2-2000-EDM

Tensiômetros



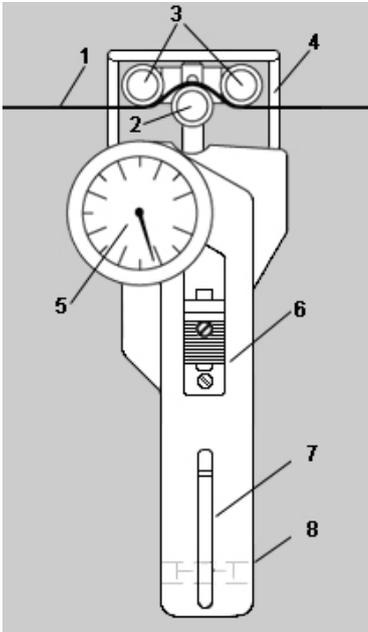
:: Hoje em dia, há mais de 160.000 tensiômetros da marca alemã SCHMIDT espalhados pelo mundo

Em todo lugar onde a produção necessite precisão e alta qualidade, nossos tensiômetros SCHMIDT são equipamentos essenciais para a supervisão da produção, o controle de qualidade, a automação e otimização dos processos industriais. Através do constante desenvolvimento e da introdução de tecnologias de ponta e novos materiais, os tensiômetros SCHMIDT conseguem superar todas as expectativas. A marca alemã possui a maior linha de tensiômetros no mundo:

>> 11 modelos, 43 tipos e mais de 2000 subtipos.

A linha compreende modelos manuais, modelos com conectividade a internet, modelos mecânicos e modelos digitais.

O aparelho:



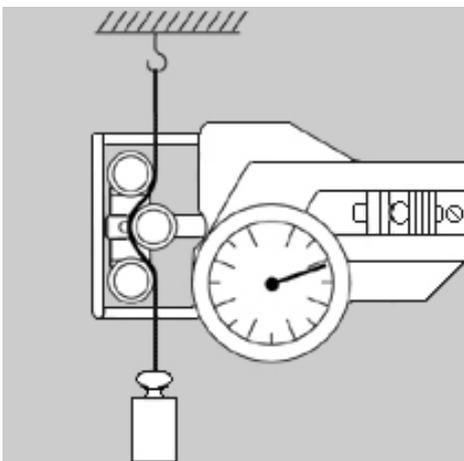
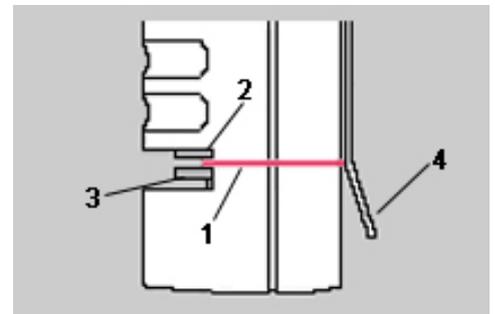
Exemplo: Modelo DX2

Tensiômetros SCHMIDT trabalham com um sistema de medição de 3 roldanas. A do meio é deslocada de acordo com a tensão. Esse princípio garante alta precisão e repetibilidade da medição.

- 1 - Material tensionado
- 2 - Roldana de medição
- 3 - Roldanas externas
- 4 - Barra da proteção
- 5 - Escala
- 6 - Botão de pressão
- 7 - Mola de fixação
- 8 - Compensador de grossura

Somente tensiômetros SCHMIDT possuem um **compensador de grossura**, que pode ser utilizado quando necessário. Ele equivale diversos diâmetros de materiais em um determinado campo.

- 1 - Material
- 2 - Bigorna
- 3 - Superfície ajustável
- 4 - Mola de fixação



Para atingir a mais alta precisão, cada aparelho SCHMIDT é **ajustado e calibrado** de acordo com os padrões da fábrica. Um cabo vertical com um peso na ponta é utilizado como referência. Essa forma de ajuste e calibração é comprovadamente a maneira mais eficiente.

Aplicações:



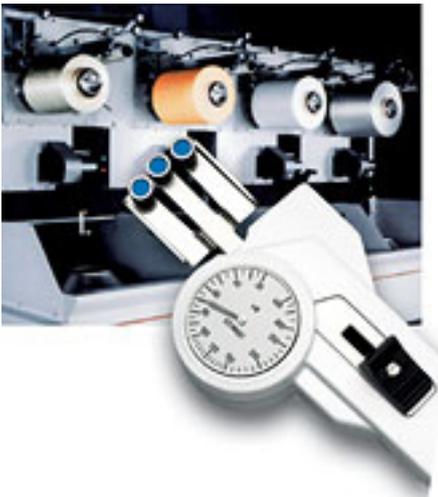
:: Na produção de fibra óptica



:: Na indústria de cabos e fios



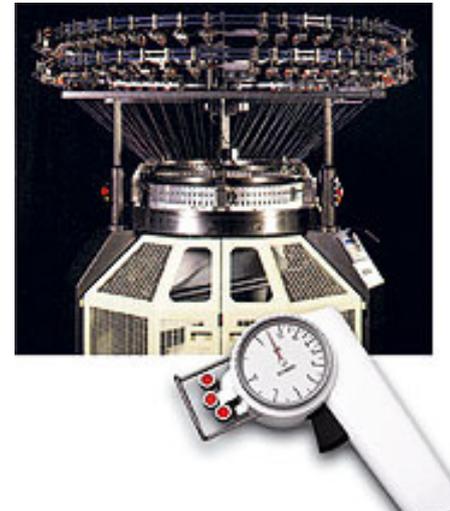
:: Na técnica de erosão



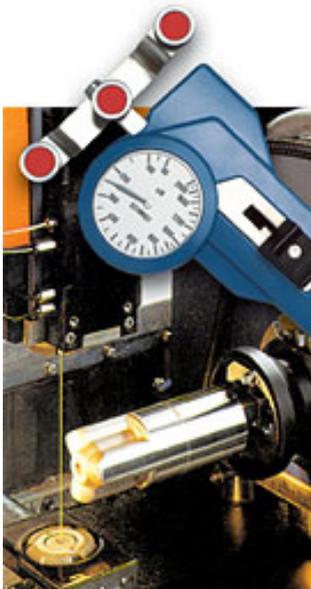
:: Na fabricação de fibras sintéticas



:: Na indústria têxtil



:: Na costura automática



:: Na eletroerosão de fios



:: Na fabricação de fibras



:: Na manipulação de fibras de carbono



:: Na fabricação de filtros e folhas



:: Na indústria automobilística



:: Na fabricação de notas de dinheiro e em sist. de seleção de cartas



:: Na indústria aeronáutica



:: Na indústria médica



:: Na fabricação de sacos e redes



:: Na tecnologia espacial



:: Na área de telecomunicação

Escolhendo o modelo:

1 - Determinando o tipo

- Utilização manual ou estacionária

:: Dependendo da aplicação é mais vantajoso para o cliente ter o equipamento preso, efetuando uma medição constante, ou que o equipamento possa ser transportado para diversos locais.

- Mecânico ou eletrônico

:: Nossa linha de tensiômetros mecânicos são mais econômicos, enquanto os eletrônicos possuem uma série de funções que permitem uma análise mais detalhada do comportamento do material tensionado.



2 - Determinando o campo de medição

Campo de medição * até...	Material de calibração SCHMIDT **	Indústria têxtil	Indústria de fios
20 cN	Filamento: 25 tex	25 tex	max. 0,05 mm Ø
50 cN	PA: 0,12 mm Ø	50 tex	max. 0,08 mm Ø
120 cN	PA: 0,12 mm Ø	120 tex	max. 0,13 mm Ø
200 cN	PA: 0,12 mm Ø	200 tex	max. 0,17 mm Ø
300 cN	PA: 0,20 mm Ø	300 tex	max. 0,20 mm Ø
400 cN	PA: 0,20 mm Ø	400 tex	0,10 - 0,25 mm Ø
500 cN	PA: 0,20 mm Ø	500 tex	0,10 - 0,25 mm Ø
1000 cN	PA: 0,30 mm Ø	1000 tex	0,10 - 0,45 mm Ø
1500 cN	PA: 0,30 mm Ø	1500 tex	0,15 - 0,45 mm Ø
2000 cN	PA: 0,50 mm Ø	2000 tex	0,30 - 0,60 mm Ø
3500 cN	PA: 0,80 mm Ø	3500 tex	0,35 - 0,80 mm Ø
5000 cN	PA: 0,80 mm Ø	5000 tex	0,40 - 1,00 mm Ø
8000 cN	PA: 1,00 mm Ø	8000 tex	0,50 - 1,10 mm Ø
10 daN	PA: 1,00 mm Ø	10000 tex	0,70 - 1,20 mm Ø
20 daN	PA: 1,50 mm Ø	20000 tex	1,50 - 1,70 mm Ø
30 daN	PA: 1,50 mm Ø	30000 tex	1,50 - 2,00 mm Ø
50 daN	Cabo de aço: 1,50 mm Ø (7x7x0,20)	50000 tex	1,50 - 2,50 mm Ø

Observações:

* Tensão medida em N (=Newton)

** Calibração com materiais padronizados - como monofilamentos de poliamida (PA) - de acordo com os padrões de fábrica SCHMIDT que comprovadamente oferecem os melhores resultados em 95% das aplicações industriais.

Nota: Recomendamos que se selecione um campo de medição duas vezes a tensão a ser medida. Isso é vantajoso, pois possibilita a medição de valores maiores do que o esperado. Além disso, a leitura em escalas analógicas é facilitada.

3 - Determinando o tipo de roldana

Para determinar corretamente a roldana ideal, deve-se atentar aos seguintes critérios:

- **Roldana canal em (V)** ou assimétrica...
- **Roldana canal em (U)** com raio ou cilíndrica...
- **Material da roldana** (alumínio *hardcoated*, plástico, aço etc.)...
- **Velocidade de passagem do material tensionado**...

Para medir a tensão em diferentes materiais, são necessários sensores com roldanas específicas:

Materiais sensíveis



Materiais flexíveis com diâmetro reduzido



Materiais achatados



Materiais flexíveis com diâmetro maior



Materiais assimétricos



4 - Itens adicionais

- Amortecedor regulável
- Alavanca especial
- Ponteiro de memória

5 - Designs customizados

Nós fornecemos designs customizados de acordo com a necessidade do cliente.

- Campos de medição específicos
- Largura do cabeçote de medição personalizada
- Distância entre roldanas externas personalizada para minimizar deflexão do material
- Calibração para caminhos de materiais que não são verticais.
- Calibração para unidades diferentes, com **g** ou **kg**

6 - Certificado de inspeção 3.1

Opcionalmente, fornecemos um certificado de calibração de acordo com o padrão EN 10204.

Esse certificado de qualidade são opcionais e recomendados principalmente para empresas ISO 9000.

Entre em contato para mais informações!

INTERTEC
EQUIPAMENTOS LTDA.

(11) 5183.2444 / (11) 5182.9199

contato@intertecequip.com.br

Rua da Paz, 1344 • Santo Amaro • CEP 04713-001 • São Paulo • SP